

**RAPPORTO DI PROVA NO. 950.0UN0200/10***Test Report no.***METODO DI PROVA:***Test method***UNI 8457: 2008 + UNI 9174: 2008 + UNI 9176: 2008  
+ UNI 9177:2008****DENOMINAZIONE DELLA PROVA:***Description of the standard***Reazione al fuoco dei prodotti combustibili +  
Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti combustibili  
Reaction to fire for combustible products +  
Classification of fire reaction of combustible products****RICHIEDENTE:***Sponsor***EGETÆPPER A/S  
Industrivej Nord 25  
DK-7400 HERNING (Denmark)****DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: EPOCA PRO WT (Thick. 4,2 mm)***Denomination of the material***DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 17/06/2010***Date of sample supply* Questo Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*

- no. 6 pagine (compresa la presente) / *no. 6 pages (including this one).*
- no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*

 I risultati riportati in questo Rapporto di Prova si riferiscono esclusivamente al materiale fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 950/10). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.

*The results reported in this Test Report refer solely to the material supplied by the Sponsor (re. Lab. code no. 950/10). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*

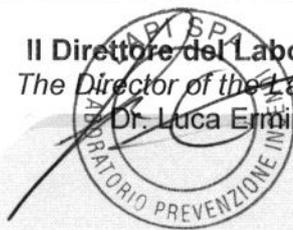
 Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01

*This Test Report is not issued according to art. 8 and 10 of D.M. 26.06.84 and D.M. 03.09.01*

*Il D.M. 03.09.2001 pubblicato nella G.U.R.I. serie generale n.242 del 17 Ottobre 2001 modifica ed integra il precedente D.M. 26.06.84.*

*The D.M. 03.09.2001 published in G.U.R.I. serie generale n.242 of 17 October 2001 modifies and integrates preceding D.M. 26.06.84.*

Prato, 24/09/2010

**Il Direttore del Laboratorio**  
*The Director of the Laboratory*  
Dr. Luca Ermini

1 / 6

Rapporto di Prova no. **950.0UN0200/10**

METODO DI PROVA / TEST METHOD

Test Report no.

**UNI 8457**

Materiale: Anisotropo

Material: Anisotropic

Posa in opera: PAVIMENTO INCOLLATO A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

Use: FLOOR COVERING GLUED ON A NON-COMBUSTIBLE SUPPORT

Provetta no. Specimen no.	Tempo post-combustione (s) Afterflame time (s)	Tempo post-incandescenza (s) Afterglow time (s)	Zona danneggiata (mm) Damaged length (mm)	Gocciolamento Dripping
1	0	0	30	Assente Not detected
2	0	0	35	Assente Not detected
3	0	0	30	Assente Not detected
4	0	0	35	Assente Not detected
5	0	0	35	Assente Not detected
6	0	0	30	Assente Not detected
7	0	0	25	Assente Not detected
8	0	0	30	Assente Not detected
9	0	0	35	Assente Not detected
10	0	0	30	Assente Not detected

Metodo di preparazione UNI 9176: C

Method of preparation UNI 9176: C

	Valore Value	U.M. M.U.	Livello Level	CATEGORIA I (prima) CATEGORY I (first)
Tempo post-combustione Afterflame time	0	s	1	
Tempo post-incandescenza Afterglow time	0	s	1	
Zona danneggiata Damaged length	31.5	mm	1	
Gocciolamento Dripping	Assente Not detected		1	

Note / Notes:

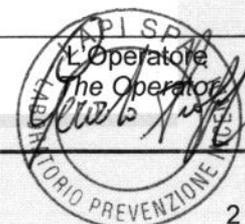
Lato esposto: superficie con felpa.

Side in view: surface with pile.

Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01.

This Test Report is not issued according to art. 8 and 10 of D.M. 26.06.84 and D.M. 03.09.01.

**LAPI** S.p.A. LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI  
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data Prova  
Test Date**31/08/2010**

Rapporto di Prova no. **950.0UN0200/10**  
 Test Report no.

METODO DI PROVA / TEST METHOD  
**UNI 9174**

Materiale: Anisotropo  
 Material: Anisotropic

		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (sec) per raggiungere la distanza di mm Time (sec) to reach the distance of mm	Provetta no. Specimen no.	1	384													
		2	402													
		3	399													
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec. Average flame propagation speed	Provetta no. Specimen no.	1	N.D.													
		2	N.D.													
		3	N.D.													

		Velocità propagazione fiamma in mm/min. Flame propagation speed mm/min.		Zona danneggiata (mm) Damaged length (mm)		Tempo post-incandescenza in sec. Afterglow time sec.		Gocciolamento Dripping	
		Valore Value	Livello Level	Valore Value	Livello Level	Valore Value	Livello Level	Valore Value	Livello Level
PS r p o e v c e i t m t e a n n.n.	1	N.D.	1	100	1	N.D.	1	=====	===
	2	N.D.	1	100	1	N.D.	1	=====	===
	3	N.D.	1	100	1	N.D.	1	=====	===

Metodo di preparazione UNI 9176: C  
 Method of preparation UNI 9176: C

Posizione: PAVIMENTO  
 Position: FLOOR COVERING

Posa in opera: INCOLLATO A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE  
 Use: GLUED ON A NON-COMBUSTIBLE SUPPORT

**CATEGORIA I (prima)**  
**CATHEGORY I (first)**

Note / Notes:

Senso longitudinale / Lengthwise.  
 Lato esposto: superficie con felpa.  
 Side in view: surface with pile.

Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01.  
 This Test Report is not issued according to art. 8 and 10 of D.M. 26.06.84 and D.M. 03.09.01.

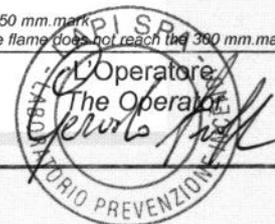
Legenda / Legenda

N.D.: Non Determinabile / N.D.: Not Determined

La velocità è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm. / The speed is not determined when the flame does not reach the 150 mm. mark  
 Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm. / The afterglow time is not determined when the flame does not reach the 300 mm. mark

**LAPI** S.p.A. LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI  
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data Prova  
 Test Date  
**31/08/2010**



Rapporto di Prova no. **950.0UN0200/10**

METODO DI PROVA / TEST METHOD

Test Report no.

**UNI 9174**

Materiale: Anisotropo

Material: Anisotropic

		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (sec) per raggiungere la distanza di mm <i>Time (sec) to reach the distance of mm</i>	Provetta no. Specimen no.	1	625													
		2	588													
		3	604													
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec. <i>Average flame propagation speed</i>	Provetta no. Specimen no.	1	N.D.													
		2	N.D.													
		3	N.D.													

	Velocità propagazione fiamma in mm/min. <i>Flame propagation speed mm/min.</i>		Zona danneggiata (mm) <i>Damaged length (mm)</i>		Tempo post-incandescenza in sec. <i>Afterglow time sec.</i>		Gocciolamento <i>Dripping</i>			
	Valore <i>Value</i>	Livello <i>Level</i>	Valore <i>Value</i>	Livello <i>Level</i>	Valore <i>Value</i>	Livello <i>Level</i>	Valore <i>Value</i>	Livello <i>Level</i>		
PS r p o e v c e i t m t e a n n.n.	1	N.D.	1	100	1	1	N.D.	1	=====	===
	2	N.D.	1	100	1	1	N.D.	1	=====	===
	3	N.D.	1	100	1	1	N.D.	1	=====	===

Metodo di preparazione UNI 9176: C

Method of preparation UNI 9176: C

Posizione: PAVIMENTO

Position: FLOOR COVERING

Posa in opera: INCOLLATO A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

Use: GLUED ON A NON-COMBUSTIBLE SUPPORT

**CATEGORIA I (prima)**  
CATEGORY I (first)

Note / Notes:

Senso trasversale / Crosswise.

Lato esposto: superficie con felpa.

Side in view: surface with pile.

Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01.

This Test Report is not issued according to art. 8 and 10 of D.M. 26.06.84 and D.M. 03.09.01.

Legenda / Legend

N.D.: Non Determinabile / N.D.: Not Determined

La velocità è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm. / The speed is not determined when the flame does not reach the 150 mm mark.

Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm. / The afterglow time is not determined when the flame does not reach the 300 mm mark.



S.p.A. LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI  
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data Prova  
Test Date

**31/08/2010**

L'Operatore  
The Operator  
*[Signature]*



## DESCRIZIONE DEL MATERIALE

### Description of the material

Aspetto: moquette di colore grigio scuro con supporto di colore bianco.

Appearance: dark grey moquette with white support.

Composizione e dati tecnici generali (\*): vedi tabella sotto.

Composition and general technical data (\*): see table below:

Componenti Components	Composizione Composition	Peso Weight (g/m <sup>2</sup> )	Spessore Thickness (mm)
Felpa Pile	100% Poliammide 100% Polyamide	700	2,7
Ordito Warp	70% Poliestere - 30% Viscosa 70% Polyester - 30% Viscose	60	///
Trama Weft	50% Polipropilene - 50% Poliestere 50% Polypropylene - 50% Polyester	270	///
Pre rivestimento Precoat	60% Ignifugante - 40% Lattice 60% Flame retardant - 40% Latex	528	1,0
Adesivo Adhesive	75% Cariche - 25% Lattice 75% Fillers - 25% Latex	460	
Supporto (retro) Support (back)	100% Polipropilene 100% Polypropylene	82	0,5
<b>Peso totale / Total weight: 2100 g/m<sup>2</sup></b>			
<b>Spessore totale / Total thickness: 4,2 mm</b>			
<b>Materiale anisotropo a facce differenti Anisotropic material with different faces</b>			
<b>Lato in vista: felpa / Side in view: pile</b>			

Posa in opera (\*): incollato su supporto incombustibile con collante "Poliplex 325", della ditta "Lechner" in ragione di 200÷250 g/m<sup>2</sup> (umido).

Laying mode (\*): glued on non combustible support with glue "Poliplex 325" of the society "Lechner", in ratio of 200÷250 g/m<sup>2</sup> (wet).

Lotto di produzione / Production batch (\*): n° H060787003 il / on 26/08/2009 e / and H061055008 il / on 02/09/2009 c/o lo stabilimento / The factory: EGETÆPPER A/S Industrivej Nord 25 - DK-7400 HERNING (Denmark).

(\*): Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

**Nota:** il Laboratorio non ha effettuato verifiche su dati tecnici dei singoli componenti. LAPI è responsabile solo dei risultati di prova riscontrati.

**Note:** the Laboratory has not checked the technical data of the single components. LAPI is responsible only the test results found.

## PREPARAZIONE

### Preparation

Il materiale è stato sottoposto al metodo di preparazione UNI 9176: C

The material has been submitted to the preparation method UNI 9176: C

## CONDIZIONAMENTO

### Conditioning

Il materiale è stato condizionato, prima delle prove, come prescritto nel metodo applicato.  
*The material has been conditioned before testing as prescribed by the method in object.*

## PROCEDIMENTO DI PROVA

### Test Procedure

#### UNI 8457

La prova è stata eseguita con i provini incollati a supporto incombustibile.  
*The test has been carried out gluing the samples on a non-combustible support.*

#### UNI 9174

La prova è stata eseguita nella posizione pavimento con i provini incollati a supporto incombustibile.  
(vedi nota)  
*The Test has been carried out in the floor mode gluing the samples on a non-combustible support.*  
(see note)

**Nota:** Qualsiasi deviazione dalla procedura di prova o dalla applicabilità del metodo che comporti una deroga nella valutazione della classe finale, è stata espressamente richiesta dal committente ed accettata dal Laboratorio.

**Note:** *Whatever exception from the test procedure or from the application field of the test method that may lead to a deviation in the judgment of the final class, has been expressly required by the Sponsor and accepted by the Laboratory.*

**I suddetti procedimenti di prova sono espressamente indicati dalla normativa di riferimento:**

#### UNI CEI 11170-3 Ed. 2005

***The above mentioned test procedures are expressly prescribed by the reference standard:***  
**UNI CEI 11170-3 Ed. 2005**

## VALUTAZIONE DEI RISULTATI

### Judgement

Sulla base dei risultati ottenuti e relativamente ai campioni forniti dal Richiedente, al materiale in esame è attribuita, la

*On the base of the results obtained and referring to the samples supplied by the Sponsor, the material is attributed to*

CLASSE / CLASS 1	CLASSE / CLASS 1A
Metodo di classificazione UNI 9177 <i>Classification method UNI 9177</i>	UNI CEI 11170-3 Ed. 2005 <i>Appendice / Appendix B</i>

di reazione al fuoco / *of reaction to fire.*

Il Direttore del Laboratorio  
*The Director of the Laboratory*

Dr. Luca Ermini



**RAPPORTO DI PROVA NO. 950.5AF0010/10***Test Report no.***METODO DI PROVA:***Test method***NF X 10-702-2 1994 2° tirage + NF X 10-702-1 1995 (\*)****DENOMINAZIONE DELLA PROVA:***Description of the standard*Opacité des fumées en atmosphère non renouvelée  
(Opacità dei fumi in atmosfera non rinnovata)**RICHIEDENTE:***Sponsor***EGETÆPPER A/S**

Industrivej Nord 25

DK-7400 HERNING (Denmark)

**DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: EPOCA PRO WT (Thick. 4,2 mm)***Denomination of the material***DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 17/06/2010***Date of sample supply*

(\*) La norma NF X 10-702-2 1994 2° tirage appartiene alla Normalisation Francais  
*The standard NF X 10-702-2 1994 2° tirage belongs to the Normalisation Francais*

- Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*
- no. 4 pagine (compresa la presente) / *no. 4 pages (including this one).*
  - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 950/10). Un campione del materiale siglato dal Laboratorio è stato restituito al Richiedente.
- The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 950/10). A sample of the material has been given back to the Sponsor marked by the Laboratory.*

Prato, 24/09/2010

**Il Direttore del Laboratorio**  
*The Director of the Laboratory*  
**Dr. Luca Ettini**



## DESCRIZIONE DEL MATERIALE

### Description of the material

Aspetto: moquette di colore grigio scuro con supporto di colore bianco.

Appearance: dark grey moquette with white support.

Composizione e dati tecnici generali (\*): vedi tabella sotto.

Composition and general technical data (\*): see table below:

Componenti Components	Composizione Composition	Peso Weight (g/m <sup>2</sup> )	Spessore Thickness (mm)
Felpa Pile	100% Poliammide 100% Polyamide	700	2,7
Ordito Warp	70% Poliestere - 30% Viscosa 70% Polyester - 30% Viscose	60	///
Trama Weft	50% Polipropilene - 50% Poliestere 50% Polypropylene - 50% Polyester	270	///
Pre rivestimento Precoat	60% Ignifugante - 40% Lattice 60% Flame retardant - 40% Latex	528	1,0
Adesivo Adhesive	75% Cariche - 25% Lattice 75% Fillers - 25% Latex	460	
Supporto (retro) Support (back)	100% Polipropilene 100% Polypropylene	82	0,5
<b>Peso totale / Total weight: 2100 g/m<sup>2</sup></b>			
<b>Spessore totale / Total thickness: 4,2 mm</b>			
<b>Materiale anisotropo a facce differenti Anisotropic material with different faces</b>			
<b>Lato in vista: felpa / Side in view: pile</b>			

Posa in opera (\*): incollato su supporto incombustibile con collante "Poliplex 325", della ditta "Lechner" in ragione di 200+250 g/m<sup>2</sup> (umido).

Laying mode (\*): glued on non combustible support with glue "Poliplex 325" of the society "Lechner", in ratio of 200+250 g/m<sup>2</sup> (wet).

Lotto di produzione / Production batch (\*): n° H060787003 il / on 26/08/2009 e / and H061055008 il / on 02/09/2009 c/o lo stabilimento / The factory: EGETÆPPER A/S Industrivej Nord 25 - DK-7400 HERNING (Denmark).

(\*): - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

**Nota:** il Laboratorio non ha effettuato verifiche su dati tecnici dei singoli componenti. LAPI è responsabile solo dei risultati di prova riscontrati.

**Note:** the Laboratory has not checked the technical data of the single components. LAPI is responsible only the test results found.

## CONDIZIONAMENTO

### Conditioning

I provini sono stati essiccati in stufa a 60 ± 3°C per 24 ore e successivamente ricondotti all'equilibrio in atmosfera standard come previsto dal metodo in esame.

The specimens were oven dried at 60°C ± 3°C for 24 hours and then equilibrated in standard atmosphere as prescribed by the method in object.

## PROCEDURA DI PROVA

### Test procedure

La prova è stata effettuata in conformità con quanto previsto nei metodi di prova sopra indicati.  
 Lato esposto all'irraggiamento: felpa.

*The test was carried out as prescribed by the above mentioned test methods.*

*Side submitted to irradiance: pile.*

**I suddetti procedimenti di prova sono espressamente indicati dalla normativa di riferimento:  
 UNI CEI 11170-3 Ed. 2005**

La prova è stata inoltre effettuata tenendo conto, ove applicabile, delle prescrizioni contenute in AFNOR NF F 16-101 e AFNOR NF F 16-102 e di quanto stabilito dal documento STM-S-001.

***The above mentioned test procedures are expressly prescribed by the reference standard:  
 UNI CEI 11170-3 Ed. 2005***

***The test has been effected, moreover, taking into account, where applicable, of the prescriptions in AFNOR NF F 16-101 and AFNOR NF F 16-102 and of the provisions of document STM-S-001.***

## DEROGHE RICHIESTE DAL RICHIEDENTE, EFFETTUATE DAL LABORATORIO

*Deviation required by the Sponsor, carried out by the Laboratory*

Nessuna / None.

## RISULTATI

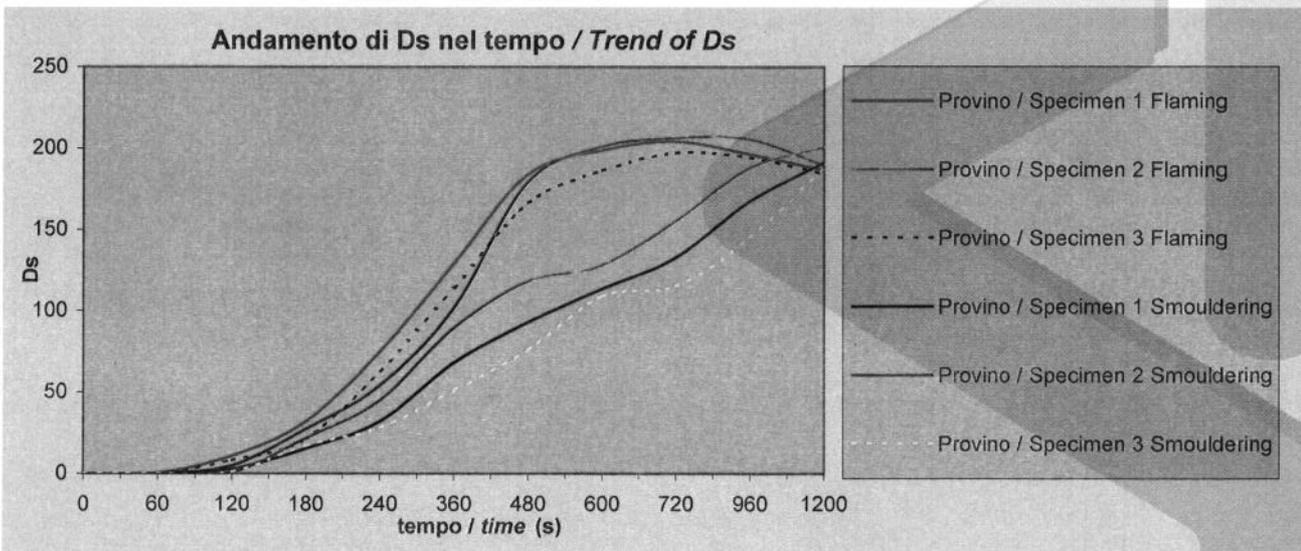
*Results*

### Legenda

Ds a 1 min / Ds at 1 min	Densità ottica specifica a 1 minuto / Ds at 1 minute
Ds a 2 min / Ds a 2 min	Densità ottica specifica a 2 minuti / Ds at 2 minutes
Ds a 3 min / Ds a 3 min	Densità ottica specifica a 3 minuti / Ds at 3 minutes
Ds a 4 min / Ds a 4 min	Densità ottica specifica a 4 minuti / Ds at 4 minutes
Dm	Densità ottica specifica massima / Maximum Specific optical density
tDm	tempo di raggiungimento della Dm / Time to reach Dm
Tr	Trasmittanza residua / Residual transmittance
Dm <sub>c</sub>	Densità ottica massima corretta / Corrected maximum optical density
ΔM %	Perdita di massa / Mass loss

Flaming	Provino no. / Specimen no.						Media Average
	1	2	3	4	5	6	
Data prova / Test date	31/08/2010	31/08/2010	31/08/2010				---
Spessore / Thickness (mm)	4,2	4,2	4,2				4,2
Ds a 1 min / Ds at 1 min	1	0	0				0,3
Ds a 2 min / Ds at 2 min	11	5	8				8,0
Ds a 3 min / Ds at 3 min	32	28	21				26,9
Ds a 4 min / Ds at 4 min	75	54	63				63,8
VOF4:	81	60	61				67,1
Dm	205	208	197				203,2
tDm	742	847	722				770,3
Tr	93	93	91				92,3
Dm <sub>c</sub>	201	204	192				198,6
ΔM%	31%	32%	30%				31,0

Smouldering	Provino no. / Specimen no.						Media Average
	1	2	3	4	5	6	
Data prova / Test date	31/08/2010	31/08/2010	31/08/2010				---
Spessore / Thickness (mm)	4,2	4,2	4,2				4,2
Ds a 1 min / Ds at 1 min	0	0	0				0,1
Ds a 2 min / Ds at 2 min	3	1	1				1,7
Ds a 3 min / Ds at 3 min	16	22	17				18,2
Ds a 4 min / Ds at 4 min	32	45	28				35,0
VOF4:	35	46	32				37,5
Dm	191	201	222				204,8
tDm	1200	1200	1200				1200,0
Tr	98	97	98				97,7
Dm <sub>c</sub>	190	199	221				203,4
ΔM%	18%	18%	17%				17,7



**INCERTEZZA DI MISURA / Uncertainty**

Non richiesta dal Cliente / Not required by the Sponsor.

Operatore / Operator  
Dr. Francesca Scarano



## RAPPORTO DI PROVA NO. 950.5AF0020/10

Test Report no.

**METODO DI PROVA:**

Test method

**NF X 70-100-1 2006 con esclusione dei paragrafi 7.6, 7.7,**

**7.8, 7.9, 7.10 + NF X 70-100-2 2006**

**DENOMINAZIONE DELLA PROVA:**

Description of the standard

Methodes d'analyses des gaz provenant de la dégradation thermique

(Prove di analisi dei gas provenienti dalla degradazione termica)

**METODO DI PROVA:**

Test method

**MIP 018 rev 3 2006**

**DENOMINAZIONE DELLA PROVA:**

Description of the standard

Analyse des effluents gazeux. Partie 1: methodes d'analyses des gaz provenant de la dégradation thermique (Analisi degli effluenti gassosi - Parte 1: metodi di analisi dei gas provenienti dalla degradazione termica). Analisi spettrofotometrica della SO<sub>2</sub> proveniente da pirolisi di materiali secondo AFNOR NF X 70-100 (2001)

**RICHIEDENTE:**

Sponsor

**EGETÆPPER A/S**

Industrivej Nord 25

DK-7400 HERNING (Denmark)

**DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: EPOCA PRO WT (Thick. 4,2 mm)**

Denomination of the material

**DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:**

17/06/2010

Date of sample supply

Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*

- no. 3 pagine (compresa la presente) / *no. 3 pages (including this one).*
- no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*

I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 950/10). Un campione del materiale siglato dal Laboratorio è stato restituito al Richiedente.

*The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 950/10). A sample of the material has been given back to the Sponsor marked by the Laboratory.*

Prato, 24/09/2010

**Il Direttore del Laboratorio**  
*The Director of the Laboratory*

Dr. Luca Ermini



## DESCRIZIONE DEL MATERIALE

### Description of the material

Aspetto: moquette di colore grigio scuro con supporto di colore bianco.

Appearance: dark grey moquette with white support.

Composizione e dati tecnici generali (\*): vedi tabella sotto.

Composition and general technical data (\*): see table below:

Componenti Components	Composizione Composition	Peso Weight (g/m <sup>2</sup> )	Spessore Thickness (mm)
Felpa Pile	100% Poliammide 100% Polyamide	700	2,7
Ordito Warp	70% Poliestere - 30% Viscosa 70% Polyester - 30% Viscose	60	///
Trama Weft	50% Polipropilene - 50% Poliestere 50% Polypropylene - 50% Polyester	270	///
Pre rivestimento Precoat	60% Ignifugante - 40% Lattice 60% Flame retardant - 40% Latex	528	1,0
Adesivo Adhesive	75% Cariche - 25% Lattice 75% Fillers - 25% Latex	460	
Supporto (retro) Support (back)	100% Polipropilene 100% Polypropylene	82	0,5
<b>Peso totale / Total weight: 2100 g/m<sup>2</sup></b>			
<b>Spessore totale / Total thickness: 4,2 mm</b>			
<b>Materiale anisotropo a facce differenti Anisotropic material with different faces</b>			
<b>Lato in vista: felpa / Side in view: pile</b>			

Posa in opera (\*): incollato su supporto incombustibile con collante "Poliplex 325", della ditta "Lechner" in ragione di 200+250 g/m<sup>2</sup> (umido).

Laying mode (\*): glued on non combustible support with glue "Poliplex 325" of the society "Lechner", in ratio of 200+250 g/m<sup>2</sup> (wet).

Lotto di produzione / Production batch (\*): n° H060787003 il / on 26/08/2009 e / and H061055008 il / on 02/09/2009 c/o lo stabilimento / The factory: EGETÆPPER A/S Industrivej Nord 25 - DK-7400 HERNING (Denmark).

(\*): Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

**Nota:** il Laboratorio non ha effettuato verifiche su dati tecnici dei singoli componenti. LAPI è responsabile solo dei risultati di prova riscontrati.

**Note:** the Laboratory has not checked the technical data of the single components. LAPI is responsible only the test results found.

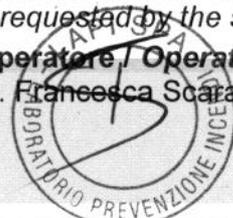
## PREPARAZIONE E CONDIZIONAMENTO

### Preparation and Conditioning

Il campione da sottoporre a ciascuna prova è stato preparato prelevando dal prodotto un unico pezzo di materiale avente una massa di  $1 \pm 0.05$  g. Il campione così preparato è stato condizionato secondo quanto richiesto dalla norma.

The specimen to be tested in each replicate test has been prepared sampling only one  $1 \pm 0.05$  g piece of the material. This specimen has been conditioned as requested by the standard.

Operatore / Operator  
Dr. Francesca Scarano



**DEROGHE INDICATE DAL RICHIEDENTE, EFFETTUATE DAL LABORATORIO**

*Deviation required by the Sponsor, effected by the Laboratory*

Nessuna / None.

**PROCEDIMENTO DI PROVA**

*Test Procedure*

- ☐ L'analisi di HF, HCl, HBr, HCN è stata condotta come prescritto dalla norma NF X 70-100-1 (2006) sui gas provenienti dalle combustioni eseguite secondo quanto prescritto da NF X 70-100-2 (2006)  
*HF, HCl, HBr, HCN analysis has been performed as prescribed by NF X 70-100-1 (2006) on the gases produced by the combustions performed as prescribed by NF X 70-100-2 (2006)*
- ☐ L'analisi di SO<sub>2</sub> è stata eseguita secondo il metodo interno MIP 018 (2006) (Analisi spettrofotometrica della SO<sub>2</sub> proveniente da pirolisi dei materiali): l'SO<sub>2</sub>, prodotta e raccolta come prescritto da NF X 70-100-2 (2006) è stata analizzata per via spettrofotometrica impiegando uno spettrofotometro UV-VIS.  
*SO<sub>2</sub> analysis has been performed according to the internal test method MIP 018 (2006) (Analisi spettrofotometrica della SO<sub>2</sub> proveniente da pirolisi dei materiali): SO<sub>2</sub>, produced and sampled as prescribed by NF X 70-100-2 (2006) have been analyzed spectrophotometrically with spectrophotometer UV-VIS.*

**I suddetti procedimenti di prova sono espressamente indicati dalla normativa di riferimento: UNI CEI 11170-3 Ed. 2005**

La prova è stata inoltre effettuata tenendo conto, ove applicabile, delle prescrizioni contenute in AFNOR NF F 16-101 e AFNOR NF F 16-102 e di quanto stabilito dal documento STM-S-001.

**The above mentioned test procedures are expressly prescribed by the reference standard: UNI CEI 11170-3 Ed. 2005**

**The test has been effected, moreover, taking into account, where applicable, of the prescriptions in AFNOR NF F 16-101 and AFNOR NF F 16-102 and of the provisions of document STM-S-001.**

**RISULTATI**

*Results*

Temperatura ambiente di prova / *Temperature in test room:* 23°C  
 Temperatura di prova / *Temperature of testing:* 600°C  
 Pressione ambiente di prova / *Pressure in test room:* 1011 mbar  
 Data prova / *Date of testing:* 31/08/2010

Limiti di rilevabilità / *Detection limits:*

Gas	Q (mg)	Gas	mg
Anidride carbonica / <i>Carbon dioxide CO<sub>2</sub></i>	563	CO <sub>2</sub>	87
Monossido di carbonio / <i>Carbon monoxide CO</i>	92	CO	9
Anidride solforosa / <i>Sulfur dioxide SO<sub>2</sub></i>	N.R.	SO <sub>2</sub>	1
Acido cloridrico / <i>Hydrogen Chloride HCl</i>	4	HCl	1
Acido bromidrico / <i>Hydrogen bromide HBr</i>	N.R.	HBr	1
Acido fluoridrico / <i>Hydrogen fluoride HF</i>	N.R.	HF	1
Acido cianidrico / <i>Hydrogen cyanide HCN</i>	8	HCN	1

N.R. : non rilevabile perchè inferiore al limite di rilevabilità del metodo adottato.  
*not detectable as lower of the detection limit of the method used.*

**INCERTEZZA DI MISURA**

*Uncertainty*

Non richiesta dal Cliente / *Not required by the Sponsor.*

Operatore / *Operator*  
 Dr. Francesca Scarano



## RAPPORTO DI PROVA NO. 950.5AF0030/10

Test Report no.

**METODO DI PROVA:**

NF F 16-101: 1988

Test method

**DENOMINAZIONE DELLA PROVA:**

Matériel roulant ferroviaire. Comportement au feu.

Description of the standard

Choix des matériaux.

**RICHIEDENTE:**

EGETÆPPER A/S

Sponsor

Industrivej Nord 25

DK-7400 HERNING (Denmark)

**DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: EPOCA PRO WT (Thick. 4,2 mm)**

Denomination of the material

Questo documento fa riferimento ai Rapporti di Prova no. 950.5AF0010/10 e no. 950.5AF0020/10 emessi da questo Laboratorio.

*This certificate refers to the Test Reports no. 950.5AF0010/10 and no. 950.5AF0020/10 issued by this Laboratory.*

Si garantisce che i provini utilizzati per effettuare le prove di cui ai suddetti Rapporti di Prova provengono tutti dalla stessa campionatura (rif. codice Laboratorio no. 950/10).

*All the specimens used for testing the above mentioned Test Reports were obtained from the same sample (Ref. Laboratory code no.950/10).*

**La prova è stata inoltre effettuata tenendo conto, ove applicabile, delle prescrizioni contenute in AFNOR NF F 16-101 e AFNOR NF F 16-102 e di quanto stabilito dal documento STM-S-001.**

**The test has been effected, moreover, taking into account, where applicable, of the prescriptions in AFNOR NF F 16-101 and AFNOR NF F 16-102 and of the provisions of document STM-S-001.**

**Opacità dei fumi: Rapporto di Prova no. 950.5AF0010/10**

Smoke obscuration: Test Report no.

Condizione di prova considerata / Considered test condition:	<b>FLAMING</b>
VOF4:	67.1
Dm:	203.2

**Tossicità dei gas: Rapporto di Prova no. 950.5AF0020/10**

Gases toxicity: Test Report no.

Indice di tossicità conv. ITC / Conventional toxicity index ITC:	23.09
--	-------

**Sulla base dei dati sopra riportati, l'indice di fumo IF calcolato è: 16**

*On the basis of the above reported results the calculated smoke index IF is: 16*

**Di conseguenza, si attesta che al materiale in esame è attribuita la classe di fumo**

*We do certificate that the smoke class of the tested material is*

**F1**

Prato, 24/09/2010

**Il Direttore del Laboratorio**  
The Director of the Laboratory

Dr. Luca Ermini

